**TERMOFON**

**TERMOTAURUS 25**

**VOCE DI CAPITOLATO**

Muratura armata portante realizzata con blocchi semipieni (ϕ < 45%) , in laterizio microporizzato con farina di legno, a setti radiali in prossimità dei fori di alloggiamento delle armatura verticali, tipo “TERMOFON TERMOTAURUS 25”, di misure cm. 25x15hx49; con caratteristiche geometriche rispondenti a quanto previsto al 4.5.2.2 delle N.T.C.; caratteristiche meccaniche rispondenti a quanto previsto al 7.8.1.2 delle N.T.C.

**Certificazione**: tutte le caratteristiche dichiarate dei blocchi, che dovranno essere di categoria I° e certificati con un sistema di controllo 2+, saranno documentate mediante l’attestazione prevista ai fini della marcatura CE, (nel rispetto della norma UNI EN 771-1), con indicazione dell’ENTE Certificatore Accreditato. Inoltre (4.5.6.1), nel caso di “disponibilità di specifico personale qualificato e con esperienza, indipendente dall’impresa esecutrice, per il controllo ispettivo del lavoro (direttore dei lavori)”, e con malta M10 a prestazione garantita, sarà possibile assegnare al coefficiente parziale di sicurezza il valore due ( **γM = 2** tab. 4.5.II).

Blocchi conformi ai **CAM** (Criteri Ambientali Minimi) e certificati **EPD Italy** (Environmental Product Declaration – Dichiarazione ambientale di tipo III).

Giunti di malta orizzontali e verticali obbligatori e stesi su tutto lo spessore del giunto, con malta del tipo M10 e di spessore compreso tra 5 e 15 mm.; spessore complessivo al grezzo della muratura cm.25; densità apparente in opera (senza intonaco) 800 kg/mc; barre metalliche verticali (min. Ø 16) ed orizzontali (Ø 5 / Ø 6 / Ø 8) secondo quanto previsto al 4.5.7 delle N.T.C.; inoltre le barre verticali dovranno essere posizionate all’interno dei blocchi, e non in prossimità del giunto verticale tra due blocchi, onde garantire un miglior assorbimento delle sollecitazioni sismiche trasmesse dalle barre stesse; nel caso di 2 barre orizzontali Ø8, esse saranno posizionate un corso sì e due no; la malta di avvolgimento delle barre all’interno dei fori dovrà essere la stessa M10 dei giunti verticali ed orizzontali.

Ed inoltre:

Fk = 5.3 N/mmq

Fvko = 0.2 N/mmq

λeq. = 0.224 W/mK